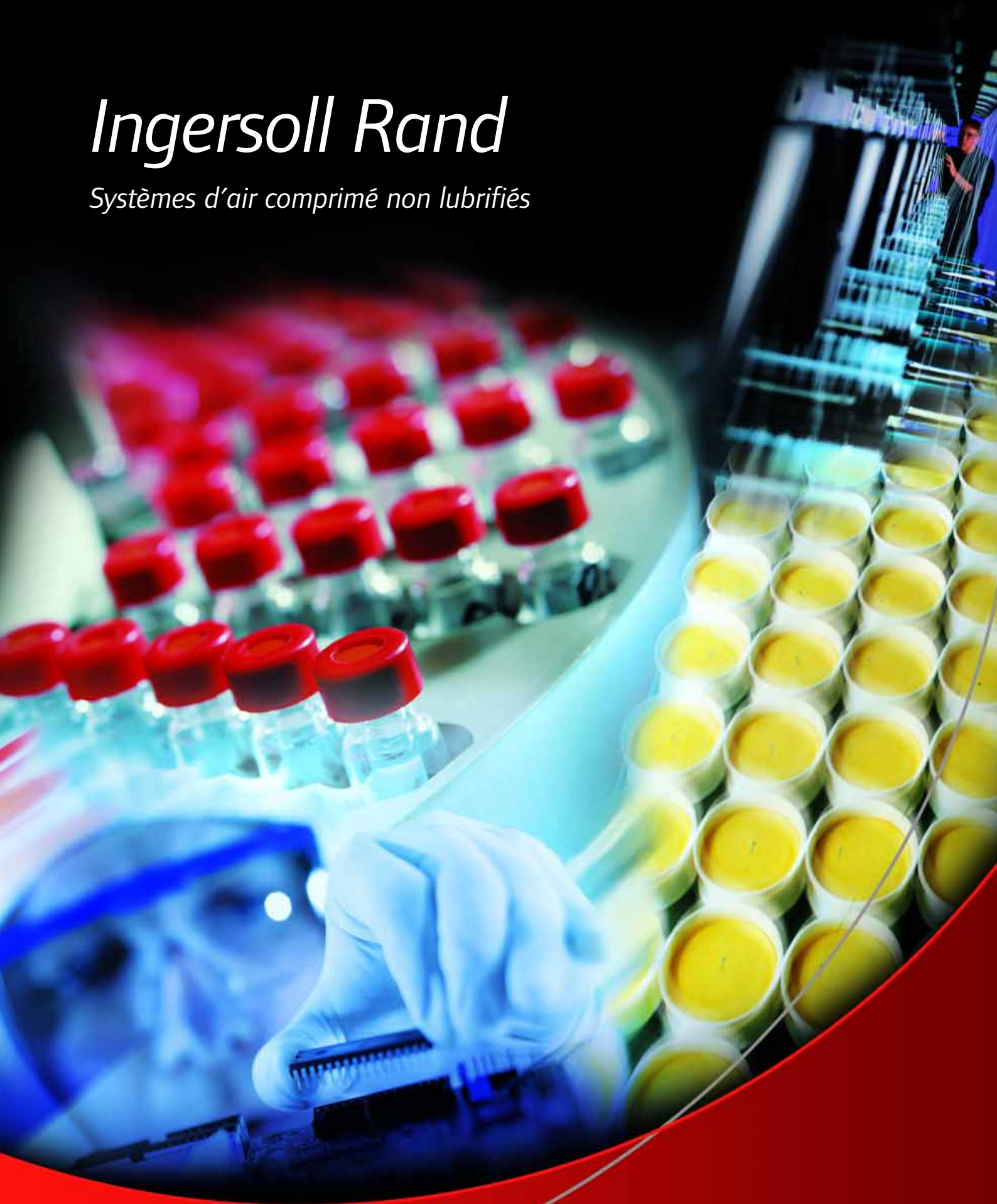


Ingersoll Rand

Systèmes d'air comprimé non lubrifiés

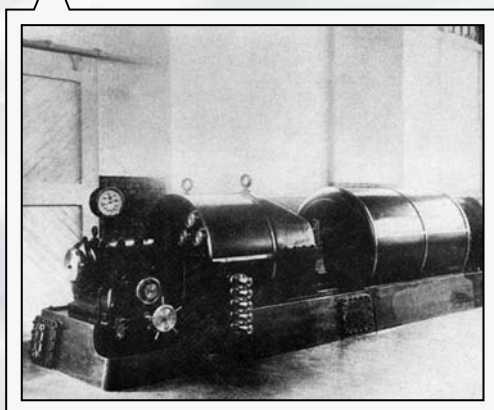
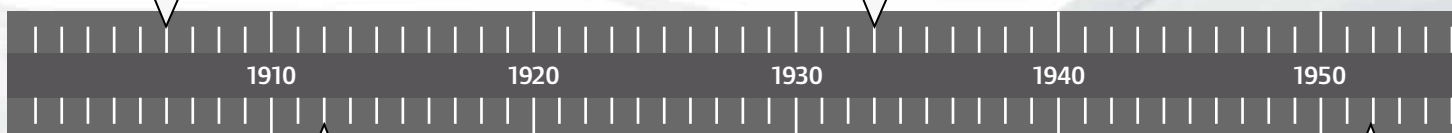
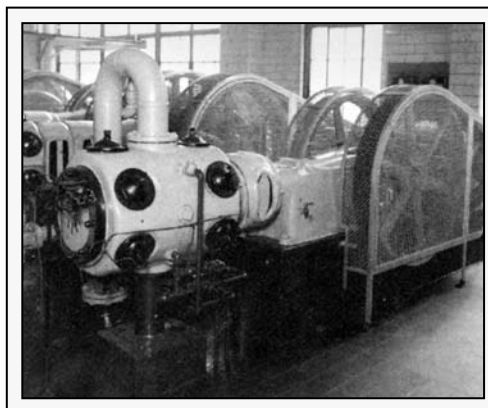


Au-delà de l'air comprimé, un héritage d'innovation

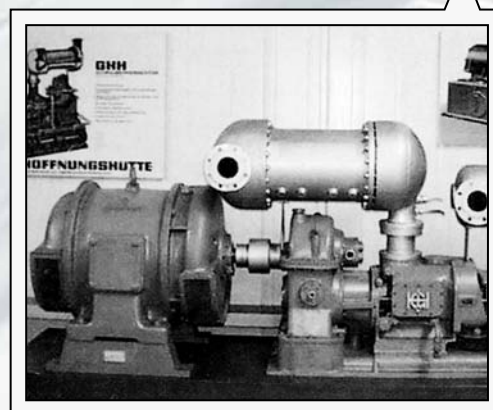
1906 Ingersoll Rand
entre à la Bourse
de New York



1933 Le compresseur alternatif non
lubrifié, technologiquement avancé,
est commercialisé



1912 Ingersoll Rand lance le
premier compresseur
centrifuge non lubrifié

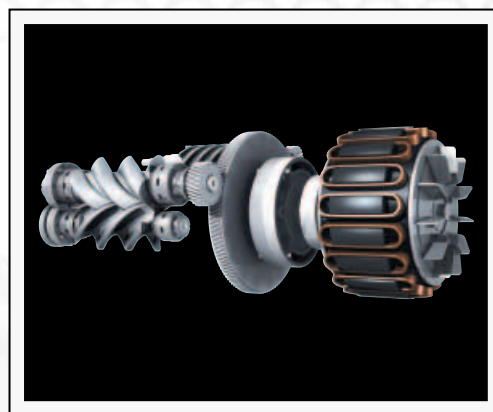


1952 Le premier compresseur
rotatif non lubrifié du monde
fait son apparition

Pendant plus de 100 ans, Ingersoll Rand a été un moteur de progrès, stimulant l'innovation par ses technologies révolutionnaires et la création de nouvelles normes de fabrication. Notre premier compresseur non lubrifié a vu le jour en 1912, et pendant les décennies qui ont suivi, nous n'avons cessé de développer des systèmes d'air comprimé de pointe alliant longévité et fiabilité.

Ingersoll Rand est le numéro un de l'air comprimé non lubrifié, non seulement parce que nos produits sont leaders de leur catégorie, mais également parce que nous avons acquis une connaissance intime des secteurs d'activité de nos clients, que nous comprenons leurs impératifs de productivité et de qualité et que nous offrons des solutions hautement techniques parfaitement adaptées aux applications visées. Quels que soient votre gamme de produits, vos procédés ou votre lieu d'activité, Ingersoll Rand possède le savoir-faire, la technologie et la qualité de service nécessaires pour répondre à vos attentes.

2003 Ingersoll Rand commercialise le premier véritable compresseur non lubrifié à vitesse variable, qui utilise le moteur HPM®



1960

1970

1980

1990

2000



1968 Le premier groupe compresseur centrifuge est mis (au point photo du modèle actuel)



1993 Lancement du groupe compresseur rotatif à vis de 37 à 300 kW, intégrant Intellisys™ et le revêtement UltraCoat™, et conçu pour fonctionner jusqu'à 46°C

L'importance de la pureté de l'air

air
-
il



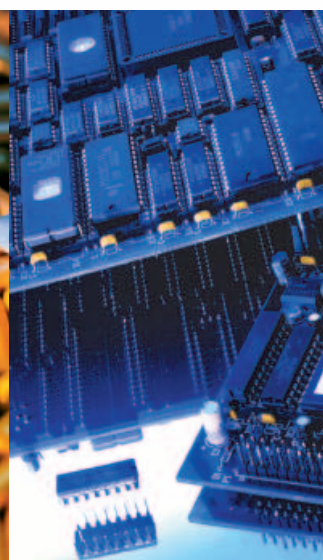
Industrie Alimentaire ▲

Les compresseurs d'air non lubrifiés délivrent un air sans huile et minimisent la concentration microbienne en utilisant la compression à haute température réduisent le risque de contamination des aliments et des boissons.



Produits pharmaceutiques ▲

Soumise à une réglementation stricte, l'industrie pharmaceutique requiert l'intégration du concept de qualité totale dans les procédés de fabrication. La qualité de l'air comprimé est fondamentale pour son process.



Électronique ▲

Une qualité d'air optimale est essentielle dans ce secteur, où l'on ne peut se permettre d'arrêt machine ou de rebus de produits pour cause d'humidité ou de résidu huileux dans l'air comprimé.

Une multitude de facteurs influent sur la qualité de l'air que vous utilisez. La présence de particules, d'humidité, d'huile et de vapeur d'huile dans un système d'air comprimé peut entraîner des arrêts machines, un risque sur la qualité des produits, entacher la réputation de votre marque, voire nuire à vos consommateurs.



Produits chimiques ▲

Que ce soit pour la fabrication de produits de nettoyage, de produits pharmaceutiques de base ou autres, l'air comprimé doit être extrêmement pur afin de minimiser le risque d'interruption de la production ou d'augmentation des coûts.

Textile ▲

Les machines à tisser à jet d'air ultramodernes requièrent de l'air comprimé sans huile, parfaitement propre et sec. C'est pourquoi, Ingersoll Rand est l'un des principaux fournisseurs de ce secteur depuis de nombreuses années.

Industries Process ▲

La qualité de l'air comprimé étant fondamentale, l'utilisation de compresseurs non lubrifiés s'impose dans le cadre de l'air instrumentation.

Quels que soient votre secteur d'activité ou vos applications, vous pouvez compter sur Ingersoll Rand pour proposer des solutions qui limitent les risques et garantissent une fourniture en air d'une pureté optimale.

Sans huile, sans risque

Quel est le degré de pureté de l'air que vous utilisez ? Pour obtenir et maintenir une qualité d'air acceptable pour votre application critique, vous devez entre autres connaître les normes industrielles utilisées ainsi que les concentrations de contaminants autorisées. Plus la classe d'air est basse, plus l'air est pur.

Classes de qualité d'air ISO 8573-1: 2001

Classe de qualité	PARTICULES SOLIDES			EAU		HUILE ET VAPEUR D'HUILE	Classe de qualité
	Nb max. de particules par m ³ 0,1 – 0,5 micron	0,5 – 1 micron	1 – 5 micron	Point de rosée sous pression °F	°C	mg/m ³	
0	Normes spécifiées par l'utilisateur final ou le fabricant et plus strictes que la classe 1						0
1	100	1	0	-100	-70	0.01	1
2	100,000	1000	10	-40	-40	0.1	2
3	Non spécifié	10,000	500	-4	-20	1	3
4	Non spécifié	Non spécifié	1,000	37.4	3	5	4
5	Non spécifié	Non spécifié	20,000	44.6	7	Non spécifié	5
6	Non spécifié	Non spécifié	Non spécifié	50	10	Non spécifié	6

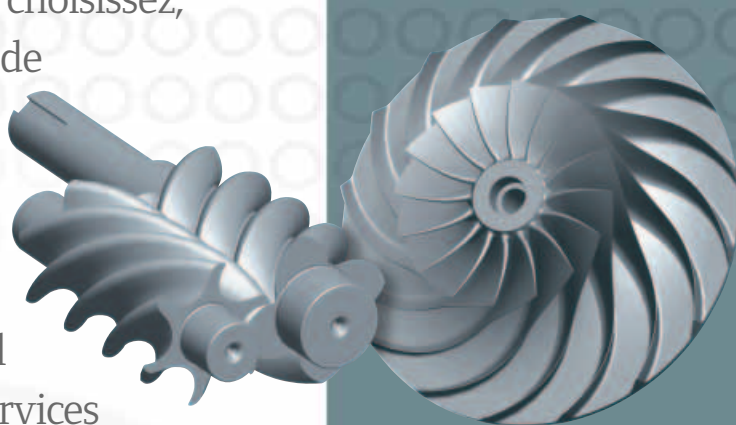
La classe 0 ISO 8573-1:2001 spécifie des normes de qualité de l'air pour les procédés de fabrication critiques dans les secteurs de l'alimentation et des boissons, des produits pharmaceutiques, du textile et de l'électronique. Il s'agit de la classe la plus stricte relative à la présence d'huile sous forme d'aérosol, de vapeur ou de liquide.

Certains fabricants de compresseurs vantent leurs dispositifs comme étant *essentiellement* sans huile. Or, ce n'est pas toujours le cas. Si vous avez besoin d'une *garantie* d'air pur pour votre application critique, optez pour une solution Ingersoll Rand.



Les compresseurs non lubrifiés: une classe à part

Quel que soit le type de compresseur non lubrifié Ingersoll Rand que vous choisissiez, vous n'aurez plus de problèmes de contamination d'air comprimé. Nos compresseurs rotatifs à vis et centrifuges non lubrifiés ont été rigoureusement testés par TÜV Rheinland®, leader mondial des tests indépendants et des services d'évaluation, et sont certifiés ISO 8573-1:2001, classe 0.



Ingersoll Rand est le seul fournisseur classé ISO 0 à la fois pour les systèmes rotatifs à vis et pour les compresseurs centrifuges. Dans le secteur de l'alimentation et des boissons, comme dans l'industrie pharmaceutique et l'électronique, et pour toute autre application critique, Ingersoll Rand vous propose des solutions sans huile garantissant la pureté de l'air, avec en prime la tranquillité d'esprit.

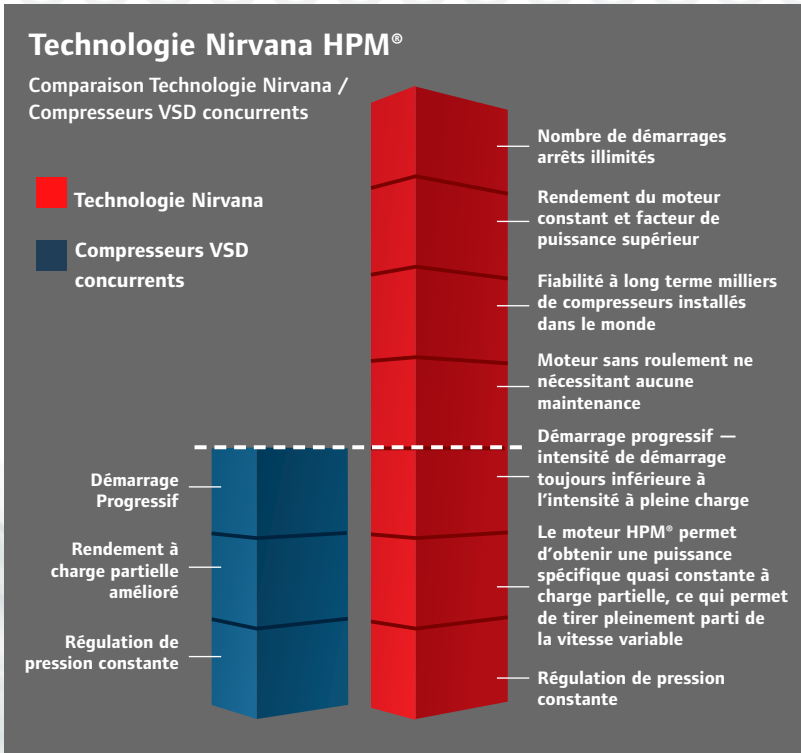
Utilisez le plein potentiel de la technologie à vitesse variable

Pour réduire au minimum le coût de fonctionnement de vos applications critiques sans huile, il vous faut impérativement un compresseur fournissant une qualité d'air, une fiabilité et une efficacité optimales. Premier compresseur non lubrifié à vitesse variable (VSD), le Nirvana d'Ingersoll Rand est la solution idéale.



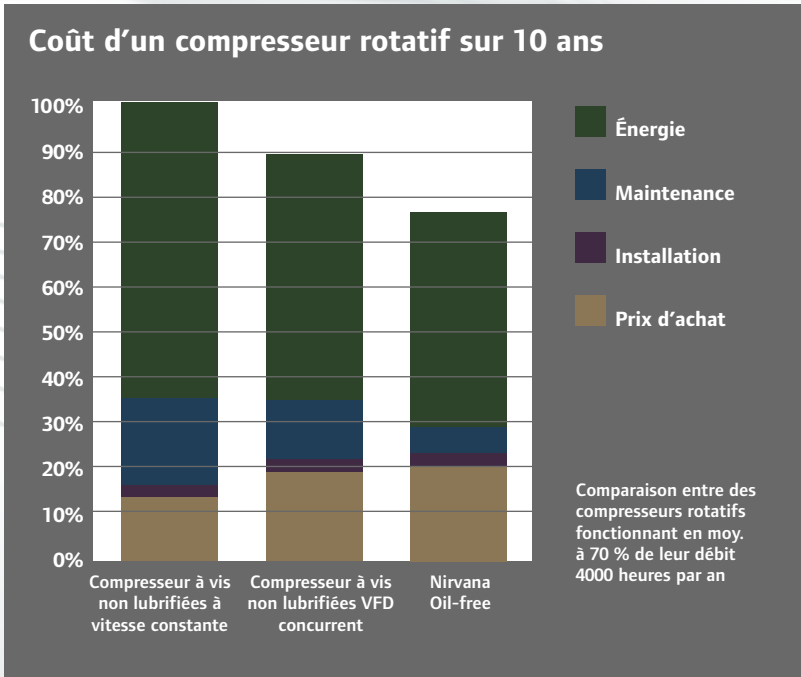
Purement et simplement supérieur

Si d'autres compresseurs VSD se caractérisent également par une pression stable, un démarrage progressif et un rendement à charge partielle amélioré par rapport à celui des compresseurs à vitesse fixe, seul le Nirvana vous permet de tirer pleinement parti de la technologie à vitesse variable. Avec un système Nirvana, vous bénéficiez d'une fiabilité et d'une efficacité optimales, d'un fonctionnement quasiment sans maintenance, de démarrages et d'arrêts illimités et d'un air pur à 100 %, atout supplémentaire pour votre tranquillité d'esprit.



Des économies réelles et une satisfaction réelle

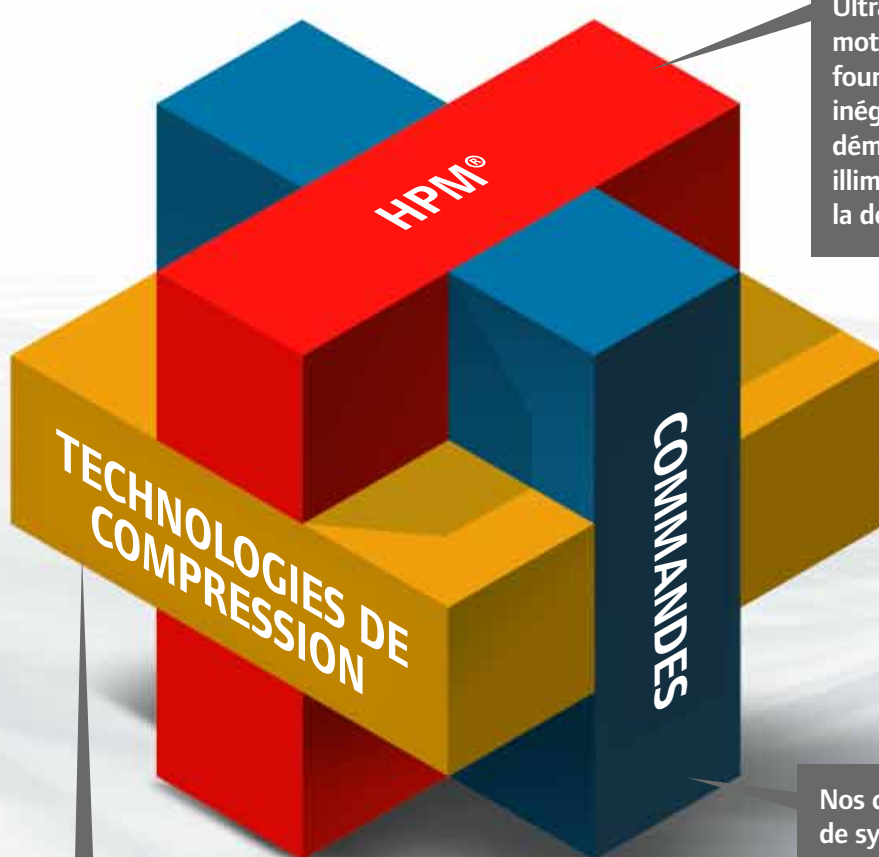
Les coûts énergétiques peuvent atteindre 60 % du coût du cycle de vie d'un compresseur d'air. Le système Nirvana vous permet de tirer pleinement parti de la vitesse variable tout en bénéficiant d'un coût énergétique minime et d'une efficacité optimale.



L'atout

Le sommet de la performance

Le compresseur Nirvana est un système sans précédent, qui réalise une synergie entre des technologies de pointe, dont le moteur révolutionnaire HPM® (Hybrid Permanent Magnet®), et un savoir-faire technique et des innovations reconnues et appliquées depuis plus d'un siècle.



Ultra-efficace et fiable, le moteur HPM® du Nirvana fournit une performance inégalée, autorisant des démarrages et des arrêts illimités pour répondre à la demande.

Seul Ingersoll Rand allie plus d'un siècle de savoir technique et de technologies de compression reconnues au revêtement de protection de surface ultramoderne UltraCoat pour une performance et une longévité inégalées.

Nos contrôleurs de pointe de système d'air permettent de stabiliser la pression, de réduire les coûts énergétiques, de prolonger la durée de vie des composants et d'éviter les vices de fabrication.

Nirvana



Des démarrages et arrêts illimités

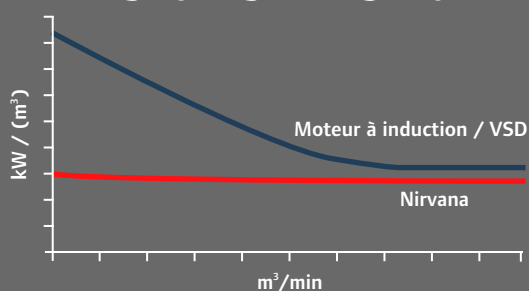
Le moteur HPM® du Nirvana est conçu pour un nombre illimité de démarrages et d'arrêts afin de répondre à la demande sans risque d'endommagement. La technologie du moteur HPM® permet d'atteindre un haut rendement sur l'ensemble de la plage d'utilisation générant ainsi des économies quelque soit votre profil de consommation.

Pas de gaspillage énergétique

Le moteur HPM® du Nirvana requiert moins de puissance au démarrage, ne dépasse pas l'intensité à pleine charge, et s'arrête immédiatement à la vitesse minimale pour éviter les gaspillages énergétiques. Le Nirvana garantit une pression constante sur l'ensemble de la plage de fonctionnement.

Au démarrage, les moteurs à induction requièrent une pointe d'intensité égale à deux fois l'intensité à pleine charge afin de surmonter l'inertie initiale. Ils fonctionnent également hors charge lorsque la demande chute au-dessous du minimum, réduisant l'efficacité et accroissant les coûts énergétiques.

Pas de gaspillage énergétique





Un moteur révolutionnaire associé à des contrôles de pointe et un bloc de compression fiable et reconnu.

Module de compression fiable et performant

Nos étages de compresseurs rotatifs à vis sont idéalement conçus grâce à une précision et à une reproductibilité du profil des rotors sans égal. Des rotors en acier inoxydable sont utilisés pour le deuxième étage afin de garantir une résistance maximale à la corrosion. Le revêtement de surface UltraCoat est également appliqué aux rotors et aux carters pour une longévité et des performances inégalées.

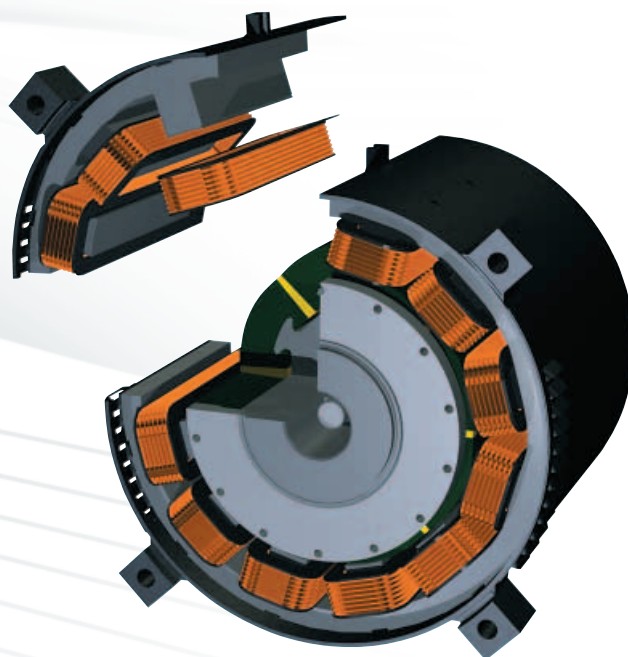
Simplicité et fiabilité accrues

Le moteur HPM® du Nirvana comporte moins de parties mobiles, et s'encastre directement dans l'arbre d'entraînement du compresseur, ce qui accroît la fiabilité du moteur et élimine totalement les opérations de maintenance. Dépourvu de roulement, le moteur ne nécessite donc pas de remplacement des roulements ni de lubrification. Le moteur HPM® est également conçu pour fonctionner en continu à des températures pouvant atteindre 46°C (115°F).



Bobinage de précision

Grâce à un bobinage de précision, le moteur HPM® du Nirvana élimine les inefficacités et les points chauds caractéristiques des moteurs à induction conventionnels, bobinés aléatoirement. Ces points chauds peuvent en effet provoquer des défauts d'isolement et des pannes de moteur.



Des solutions parfaites pour des opérations critiques

50 Hz									
Modèle Moteur HPM®	Débit FAD (m³/min) à 7 bar g	Débit FAD (m³/min) à 8,6 bar g	Débit FAD (m³/min) à 10.3 bar g	Refoulement BSPT pouce	Puissance Nominale kW	Largeur mm	Longueur mm	Hauteur mm	Poids kg
IRN37K-OF	5.66	5.07	4.50	1.5	37	1120	2080	2030	1632
IRN45K-OF	6.71	6.20	5.61	1.5	45	1120	2080	2030	1632
IRN55K-OF	9.37	8.47	7.62	1.5	55	1320	2080	1950	2045
IRN75K-OF	12.32	11.33	10.42	1.5	75	1320	2080	1950	2045
IRN90K-OF	15.1	13.4	12.1	2	90	1830	2570	2440	3222
IRN110K-OF	18.5	16.7	15.4	2	110	1830	2570	2440	3222
IRN132K-OF	21.5	20.1	18.6	2	132	1830	2570	2440	3222
IRN160K-OF	25.6	24.1	22.8	2	160	1830	2570	2440	3222

Model (Induction/ Inverter Style)	Débit FAD (m³/min) à 7 bar g	Débit FAD (m³/min) à 8,6 bar g	Débit FAD (m³/min) à 10.3 bar g	Refoulement ANSI pouce	Puissance Nominale kW	Long. x Larg. x Haut. mm			Poids kg
S250-VSD	45.2	40.5	35.5	4	250	3050 x 1930 x 2440 (refroidi à air)			4766
S300-VSD	48.8	46.7	43.3	4	300	3050 x 1930 x 2030 (refroidi à eau)			4902

Les modèles S250 et S300 VSD incluent un variateur de vitesse, livré séparément, pour un montage dans la salle de commande des moteurs ou dans le local de votre choix. Le variateur est livré prêt à l'emploi. Ses dimensions sont les suivantes : 2000 mm H x 600 mm L x 538 mm P.

60 Hz									
Modèle (Style HPM®)	Débit FAD à 100 psig cfm	Débit FAD à 125 psig cfm	Débit FAD à 150 psig cfm	Refoulement BSPT pouce	Puissance Nominale ch	Largeur po	Longueur po	Hauteur po	Poids lbs
IRN50H-OF	200	180	159	1.5	50	44	82	80	3590
IRN60H-OF	237	220	198	1.5	60	44	82	80	3590
IRN75H-OF	331	299	269	1.5	75	52	81.8	76.7	4500
IRN100H-OF	435	400	368	1.5	100	52	81.8	76.7	4500
IRN125H-OF	563	504	444	2	125	72	101	96.1	7088
IRN150H-OF	676	616	555	2	150	72	101	96.1	7088
IRN200H-OF	881	816	751	2	200	72	101	96.1	7088

Modèle Moteur à induction	FAD à 100 psig cfm	FAD à 125 psig cfm	FAD à 150 psig cfm	Puissance ANSI pouce	Nominale ch	Long. x Larg. x Haut. pouce			Poids lbs
350-VSD	1,600	1,501	1,330	4	350	120 x 76 x 96 (refroidi à air)			10485
400-VSD	1,730	1,650	1,501	4	400	120 x 76 x 80 (refroidi à eau)			10785

Les modèles 350 et 400-VSD incluent un variateur de vitesse, livré séparément, pour un montage dans la salle de commande des moteurs ou dans le local de votre choix. Le variateur est livré prêt à l'emploi. Ses dimensions sont les suivantes : 78,7" H x 23,6" L x 21,2" P.

Compresseurs d'air rotatifs à vis non lubrifiés, bi-étagés

Performance et fiabilité. Depuis son lancement en 1993, le compresseur rotatif à vis non lubrifié Ingersoll Rand a acquis une réputation de grande fiabilité. Sa robustesse est le reflet de son efficacité et de sa longévité. Avec un compresseur Ingersoll Rand de cette qualité sur votre site, vous pouvez être certain d'être opérationnel 24 h sur 24 et 7 j sur 7, sans interruption de votre production.



Une technologie hors pair

Notre bloc de compression à deux étages comporte des rotors et des engrenages de haute précision, un revêtement innovant UltraCoat pour la protection des rotors, des joints d'étanchéité coté air en acier inoxydable et un dispositif unique de joints labyrinthes pour l'étanchéité coté huile. L'ensemble de ces composants garantit un fonctionnement fiable et ininterrompu pendant des années.

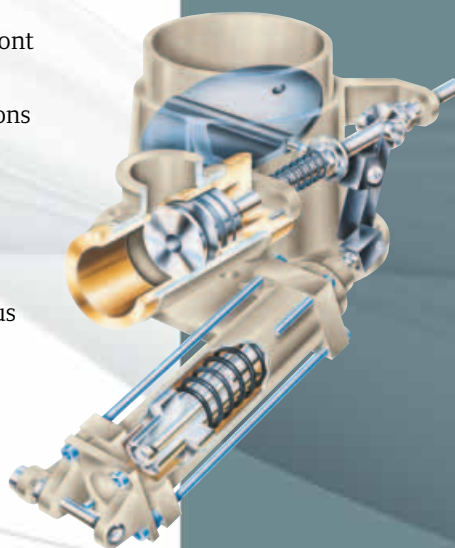


La tradition des systèmes non lubrifiés

Au fil des années, Ingersoll Rand a fourni plus de 100,000 jeux de rotors non lubrifiés aux utilisateurs dont les produits requièrent une grande pureté, tels que l'industrie pharmaceutique, l'alimentation et les boissons et l'électronique.

Rotors en acier inoxydable

Ingersoll Rand a été la première société à utiliser des rotors en acier inoxydable pour le deuxième étage, plus délicat, pour allonger la durée de vie de ce dernier et préserver la qualité de l'air comprimé.



Supériorité du système de vanne d'aspiration

Ingersoll Rand utilise un mécanisme d'actionnement de vanne hydraulique à la place des commandes pneumatiques, ce qui évite d'avoir à remplacer régulièrement la membrane, et diminue les arrêts et les coûts de maintenance.

Double système d'étanchéité

Nos bagues d'étanchéité en acier inoxydable et joints labyrinthes d'étanchéité permettent de garantir de l'air sans huile.

UltraCoat™ : économie d'énergie et durée de vie plus longue

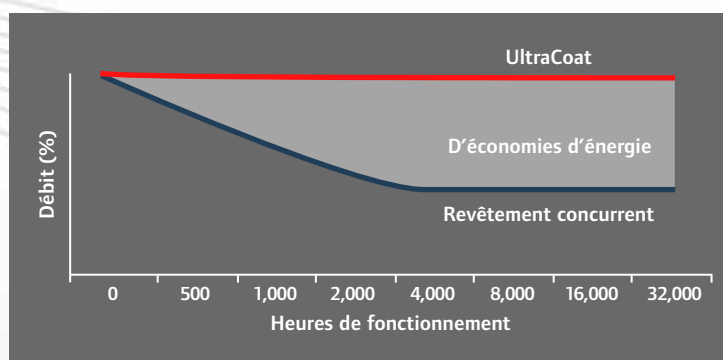
Les rotors de compresseur sont soumis à de fortes contraintes. Avec le temps, leurs surfaces peuvent se détériorer, ce qui les expose aux impuretés de l'air comprimé et aux fluctuations thermiques, conduisant à une diminution de la performance et de la pureté de l'air et à des pannes.

Pour éliminer ce problème, Ingersoll Rand utilise UltraCoat, un revêtement de protection innovant qui garantit une résistance maximale à l'usure, une adhérence inégalée et une bonne résistance thermique.

Les rotors et carters non lubrifiés Ingersoll Rand sont d'abord soumis à une préparation spécifique, qui consiste à créer une texture surfacique garantissant une adhérence maximale du micro-revêtement UltraCoat aussi longtemps que possible.

Nous utilisons également des tuyaux en acier inoxydable et en aluminium pour relier le refroidisseur intermédiaire aux rotors en acier inoxydable du deuxième étage. Ainsi, la condensation qui se dégage lors du refroidissement n'entraîne pas de corrosion, ce qui prolonge la durée de vie du revêtement UltraCoat et des rotors.

UltraCoat est donc synonyme de fiabilité en termes de performance et de qualité de l'air, de longévité des rotors, d'accroissement de la disponibilité du compresseur et de réduction des coûts énergétiques.



Un choix judicieux pour une utilisation fiable

50 Hz (37 – 300 kW)							
Puissance Nominale kW	Modèle SL Débit FAD (m³/min) 7.0 bar g	Modèle SM Débit FAD (m³/min) 8.5 bar g	Modèle SH Débit FAD (m³/min) 10.0 bar g	Largeur mm	Longueur mm	Hauteur mm	Poids kg
37	6	5.1	N/A	1372	2248	1914	2387 / 2410**
45	7.6	6.5	N/A	1372	2248	1914	2497 / 2520**
55	9.6	8.6	7.7*	1372	2248	1914	2577 / 2600**
75	12.5	11.6	10.7*	1372	2248	1914	2682 / 2705**
90	15.9	13.6	13	1588	2692	2362 / 1841 **	3040 / 3195**
110	19.4	18	15.3	1588	2692	2362 / 1841 **	3095 / 3250**
132	22.8	21.4	18.8	1588	2692	2362 / 1841 **	3274 / 3429**
150	25.9	24.6	22.1	1588	2692	2362 / 1841 **	3275 / 3430**
200	35	32.6	27.4	1930	3048	2438 / 2032 **	4186
250	45.2	41.5	35.5	1930	3048	2438 / 2032 **	4306
300	43.6	43.5	43.3	1930	3048	2438 / 2032 **	4366
60 Hz (50 – 400 hp)							
Puissance Nominale hp	Modèle L Débit FAD at 100 psig cfm	Modèle H Débit FAD at 125 psig cfm	Modèle HH Débit FAD at 150 psig cfm	Largeur po	Longueur po	Hauteur po	Poids lbs
50	214	179	N/A	54	88.5	75.4	5111
60	266	229	N/A	54	88.5	75.4	5364
75	333	288	268*	54	88.5	75.4	5364
100	419	407	378*	54	88.5	75.4	5500
125	585	523	477	62.5	106	93.3 / 72.5**	6437 / 6709**
150	690	690	565	62.5	106	93.3 / 72.5**	6452 / 6724**
200	911	854	759	62.5	106	93.3 / 72.5**	7099 / 7385**
250	1,182	1,070	905	76	120	96 / 80**	8820
300	1,398	1,264	1,112	76	120	96 / 80**	9090
350	1,600	1,501	1,330	76	120	96 / 80**	9610
400	1,539	1,535	1,527	76	120	96 / 80**	9610

Débit en CFM ou m3/min sont les performances du compresseur conformément aux normes CAGI/Pneurop PN2CPTC2 ou ISO 1217.

*Disponible en configuration refroidissement par eau uniquement.

**Valeurs sont données pour modèles à refroidissement par air / par eau.

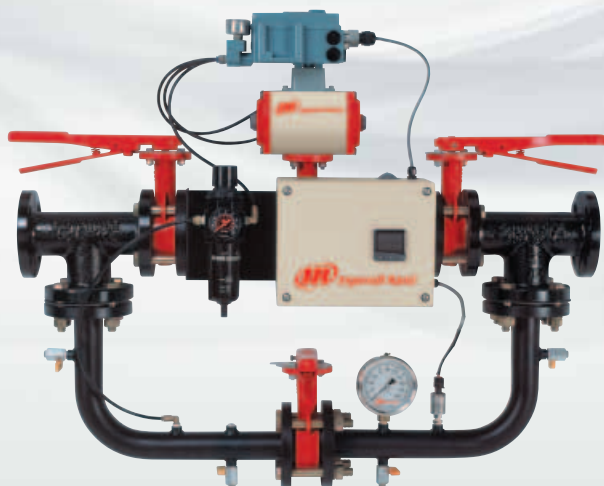
Des contrôleurs de pointe

Si vous possédez plusieurs compresseurs dans votre installation, vous avez certainement pu constater combien le maintien d'une pression moyenne optimale sur toute la ligne s'avère difficile, inefficace et coûteux. Couramment, on choisit des pressions de charge hors charge pour éviter un démarrage simultané des compresseurs. Toutefois, cette stratégie limite la capacité du système à répondre à la demande, et les paramètres de contrôle de base peuvent se dérégler avec le temps. Cela entraîne de grands écarts de pression qui se traduisent par des défauts de fabrication, un gaspillage énergétique et une réduction de la durée de vie des compresseurs.

Couplés à nos nombreux services d'audit de système d'air comprimé, les contrôleurs de pointe Ingersoll Rand vous permettront d'optimiser l'efficacité de votre fourniture d'air, d'obtenir un débit et une pression adéquates et de prolonger la durée de vie des composants du système, l'objectif à terme étant de stabiliser la pression et de réduire les coûts énergétiques.

Contrôleur de pression du système d'air Intelliflow™

Intelliflow fournit un contrôle précis de la pression de l'air utilisé dans les procédés de production en séparant la gestion de la fourniture de la gestion de la demande. Résultat : l'alimentation en air n'est pas affectée par les éventuels incidents survenant du côté de la demande. Intelliflow peut réduire avec précision la pression de demande, favorisant les économies d'énergie et garantissant une qualité plus uniforme des produits.



Optimiseur d'énergie Intellisys

Lorsque le Nirvana VSD est intégré à un système d'air comprimé à vitesse fixe, l'IEO entraîne des économies d'énergie incomparables. Le contrôleur désigne le Nirvana comme « compresseur d'équilibrage » ou « compresseur principal ». Si un seul compresseur est nécessaire pour satisfaire la demande, le Nirvana, plus efficace, fonctionne seul. Lorsque la demande excède la capacité du Nirvana, un ou plusieurs autres compresseurs à vitesse fixe démarrent à pleine charge, tandis que le Nirvana ajuste le débit à la baisse afin de satisfaire précisément et efficacement la demande en excès par rapport à la capacité des compresseurs à vitesse fixe. Lorsque la demande diminue, l'IEO arrête les compresseurs à vitesse fixe pour laisser le Nirvana prendre le relais.

Fiabilité améliorée

Commandez jusqu'à huit compresseurs rotatifs à vis ou alternatifs de n'importe quel fabricant, et contrôlez en continu la qualité de l'air.

Économies d'énergie

Surmontez les problèmes liés aux fonctionnements en cascade des compresseurs et réduisez la plage de pression d'utilisation.

Productivité accrue

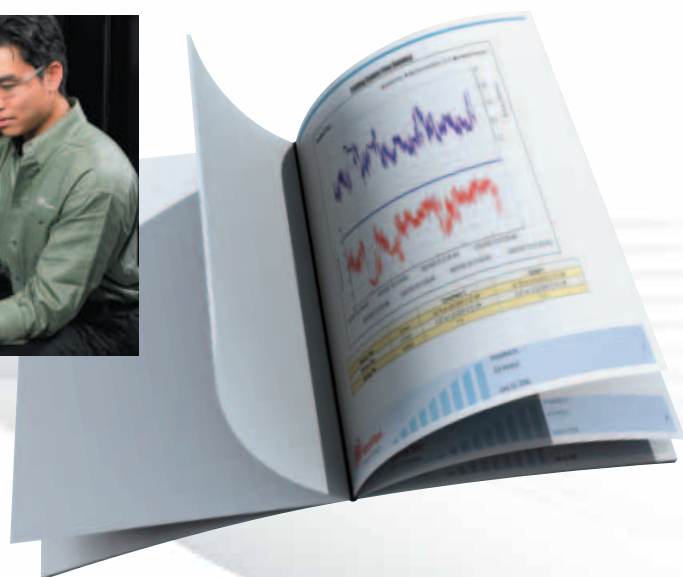
Automatisez la commande des compresseurs et optimisez leur utilisation pour répondre aux fluctuations de la demande sur votre site de production.

Symptôme, diagnostic et prescription

Ingersoll Rand peut améliorer le fonctionnement de votre système d'air.

Un médecin n'établirait jamais d'ordonnance sans faire préalablement un diagnostic. Il en va de même dans le domaine de l'air comprimé : réparer un système défectueux sans identifier l'origine du problème donne lieu à toutes les conjectures imaginables sans garantie de succès. Cela peut entraîner des interruptions de la production, des arrêts machines, voire un gaspillage des produits. Pour éliminer le doute,

Ingersoll Rand vous propose des services réputés d'audit de système d'air qui garantissent non seulement l'efficacité de votre système, mais réduisent également vos coûts d'exploitation, améliorant ainsi vos résultats financiers.



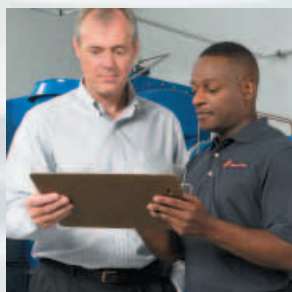
À l'aide d'un outil innovant appelé Intellisurvey, nous analyserons de manière non intrusive votre système d'air comprimé pour déterminer l'origine des défaillances. Avec Intellisurvey, nos experts analysent la multitude de composants du système d'air, ainsi que le débit, la pression, l'utilisation de l'alimentation et le coût de l'électricité pour définir un système optimisé qui améliore, l'efficacité et la productivité de votre site.

Une présence internationale, un service local

Quelle que soit votre implantation géographique, Ingersoll Rand s'engage à vous servir. Notre réseau mondial de techniciens et d'ingénieurs certifiés et formés sont joignables à tout moment par téléphone pour vous proposer des solutions innovantes et rentables qui vous permettront de maintenir une performance optimale.

Contrat AirCare Advantage

Nous savons que la disponibilité de votre système d'air comprimé est un facteur clé dans la réussite de votre activité. C'est pourquoi, nous vous proposons AirCare Advantage, un programme contractuel modulable, réactif et personnalisé pour une maintenance programmée, effectuée sur autorisation de votre site, afin de garantir une fiabilité accrue de votre système. AirCare Advantage permet de minimiser les arrêts-machines intempestifs et vous épargne des investissements coûteux dans des équipements de contrôle et des séances de formation continue. Ce programme fournit également une connaissance approfondie de la technologie des compresseurs.



Vous pouvez toujours compter sur Ingersoll Rand

Même si vous utilisez un compresseur d'une marque concurrente, vous pouvez compter sur Ingersoll Rand pour aider votre société à demeurer opérationnelle et à éviter les contretemps. Quels que soient la marque ou le modèle, Ingersoll Rand fabrique des pièces de rechange respectant les mêmes spécifications et garantissant la même efficacité opérationnelle que celles des équipementiers.

Qu'il s'agisse de pièces détachées, de maintenance préventive ou de réparations rapides, qui peut mieux vous aider à tirer le meilleur parti de votre système d'air comprimé que le premier fabricant mondial : Ingersoll Rand !



Optimisez la durée de disponibilité avec les produits et services Ingersoll Rand.



Ingersoll Rand Industrial Technologies apporte les produits, services et solutions nécessaires pour améliorer l'efficacité et la productivité de nos clients. Parmi les produits Ingersoll Rand, on peut citer les compresseurs d'air et composants des systèmes d'air comprimé, outils, pompes, ensembles de circulation de fluides et matériaux, et microturbines.

air.ingersollrand.com

Ingersoll Rand Industrial Technologies
ZI du Chêne Sorcier
BP 62
78346 Les Clayes sous Bois, France
Tel: +33 (0)130.07.68.50
Fax: +33 (0)130.07.68.49

Les compresseurs Ingersoll Rand ne sont pas conçus, destinés ou homologués pour des applications respiratoires. Ingersoll Rand n'approuve pas l'usage d'équipement destiné à des applications respiratoires, n'assume aucune responsabilité quelle qu'elle soit et ne pourra être tenu responsable des conséquences de l'utilisation de ses compresseurs pour produire de l'air destiné à être respiré.

Les informations et les données contenues dans cette brochure sont fournies à titre d'information et ne peuvent être considérées comme une extension de garantie, explicite ou implicite relative aux produits y étant décrits. Toutes les garanties et autres termes et conditions de vente des produits doivent être conformes aux termes et conditions standard d'Ingersoll Rand en matière de vente de ses produits, termes et conditions disponibles sur demande.

Ingersoll Rand poursuit une politique d'amélioration constante de ses produits. Dessins et caractéristiques des produits sous réserve de modifications sans préavis.